

# CGSCOTFT Datasheet

Detecteur de  
 monoxyde de  
 carbone



Entrée  
 d'alimentation 24  
 VDC



Le détecteur doit  
 être utilisé avec un  
 contrôleur CGS



L'affichage des  
 feux de  
 signalisation  
 change de couleur  
 en fonction des  
 niveaux de gaz



Communications  
 BMS/BAS



Conception  
 moderne et  
 compacte



Relais d'alarme  
 contact sec



Installation prête à  
 l'emploi

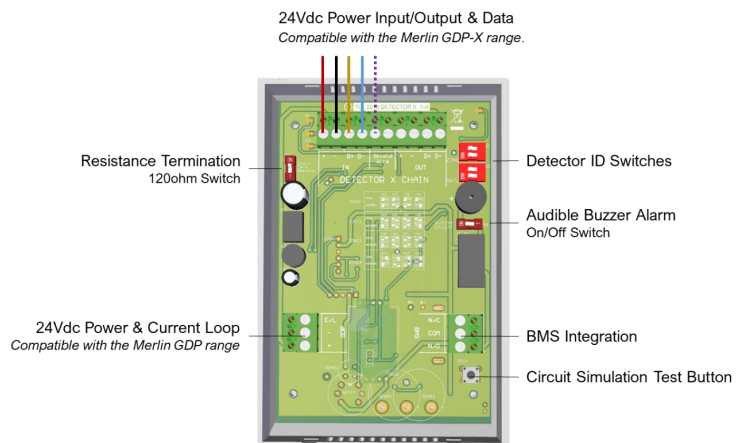


Alarme sonore  
 intégrée

## Présentation Du Produit

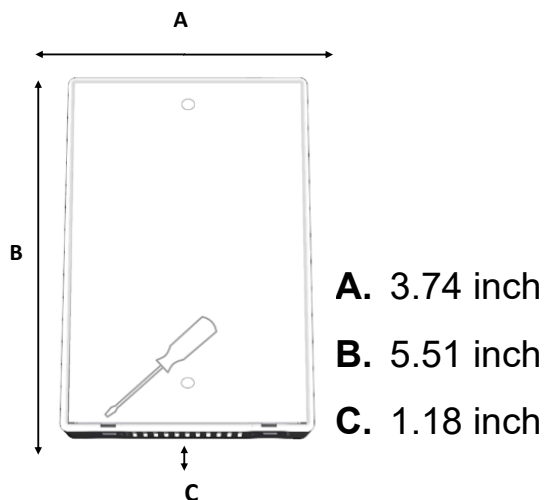
La gamme TFT de détecteurs CGS fonctionne en association avec la gamme de panneaux de détection de gaz et de contrôleurs d'utilités CGS Merlin. Capteur de type électrochimique pour applications industrielles et commerciales à l'intérieur. Compact, moderne, le design numérique rend les unités esthétiquement agréables et faciles à installer.

## Applications populaires



# Spécifications Techniques

Général							
Modèle	Détecteur de gaz Merlin TFT						
Gaz cibles :	CO						
Taille : (H x L x P)	5,51 x 3,74 x 1,18 » (140 x 95 x 30 mm)						
Matériau du boîtier :	ABS Polyac - PA765						
Installation :	Zone sécuritaire - Usage à l'intérieur - Installation au mur						
Poids :	Max. 1,77 oz (0,05 kg)						
Interface utilisateur							
Affichage	1,8 » TFT						
Luminosité de l'écran :	Non réglable						
Indicateurs visuels :	TFT, visuel. Vert : Normal ; Jaune : Préalarme ; Rouge : Alarme						
Alarme sonore :	>70 dB @ 3,28 pi (1 m). Situations de silence.						
Boutons :	Aucun						
Langage :	Anglais						
Bloc d'alimentation							
Consommation d'énergie	90mA Max @ 24vdc						
Puissance :	12-32 VDC - Nominal 24 VDC						
Fusible interne :	Aucun						
Appareil							
Catégorie de surtension :	III						
Degré de pollution :	3						
I/O							
Relais :	Libre de tension (Normalement fermé / Commun / Normalement ouvert) 1x 30vdc 2A (sans verrouillage)						
Environnemental							
Indice de protection :	Non évalué officiellement						
Fonctionnement :	-10 ~ 50 °C / 14 ~ 122 °F 30 ~ 80 % RH (sans condensation)						
Rangement :	-25 ~ 50 °C / -13 ~ 122 °F jusqu'à ~ 95 % RH (sans condensation)						
Service nominal en altitude :	2000 m						
Branchement							
Typique	Paire d'alimentation #15AWG ; paire de données #18AWG - cuivre étamé.						
Homologations							
Compatibilité électromagnétique et sécurité électrique	BS/IEC/EN 61010-1 EMC EN 50 270						
Autre							
Communication	RS485 MODBUS RTU						
Capteur de gaz	Plage d'indication	Étapes	Réponse (t90)	Récupération (t10)	Alarme : 1 (Avertissement préalarme)	Alarm: 2 - Exposure Time	*EOL (Années)
Carbon Monoxide (CO)	0-999ppm	1	<60s	<60s	▲20ppm	Exposure time. ▲20ppm (after two hours) ▲50ppm (after one hour) ▲100ppm (after ten minutes) ▲300ppm (after one minute)	5



## Zone de couverture

Tenez compte de la couverture requise et de la fonction de la zone. L'accent doit être mis sur les modèles de flux d'air et le placement correct, et non sur les plages de détection perçues. Le gaz cible ne sera identifié que lorsque le contact est établi avec l'élément de détection lui-même.

Le moniteur CGSCOTFT doit être installé à environ 5 pieds 6 pouces du niveau du sol.

Find out more  
**Canadian Gas Safety Inc**  
[www.canadiangassafety.com](http://www.canadiangassafety.com)

Head office: 150 King Street West Suite 200,  
Toronto, ON M5H 1J9  
Tel: (647) 577-1500  
Email: [info@canadiangassafety.com](mailto:info@canadiangassafety.com)

